



Przedstawiciel Generalny Polska:

NOBLESS Polska ul. Firlika 18a, 60-692 Poznań
tel.: +48 61 84 25 777, +48 61 84 79 597
fax: +48 61 84 29 023, kom. +48 516 020 285
<http://www.osmo.com.pl>, e-mail: info@osmo.com.pl

KARTA APLIKACJI: PRZEMYSŁOWA LAZURA DO DREWNA (5000, 5701 5702, itd.)

zastosowanie: na zewnątrz, do wewnątrz

wydajność: 1litr=ok.12m² przy dwóch powłokach

zalecana do: wszelkich zewnętrznych konstrukcji drewnianych wszędzie tam, gdzie wymagana jest nadzwyczajna odporność i trwałość np. do deskowania i pokrycia zewnętrznego, listew wykończeniowych, desek poszycia zewnętrznego (okiennic), płotów, dranic, gontów, pergoli, altan ogrodowych, łodzi mieszkalnych, mebli ogrodowych, a także elementów drewnianych zastosowania wewnętrznego. Wykończenie jest odpowiednie dla każdego rodzaju drewna, zarówno nowego jak i zwietrzałego, a także szorstkiego i gładkiego. Jest ono idealne do odnawiania powierzchni drewnianych uprzednio bejcowanych, zwietrzałych czy też takich, które straciły kolor, dając ochronę i piękny wygląd na wiele lat.

przygotowanie powierzchni: powierzchnia drewna musi być czysta, sucha (maksymalna wilgotność 20%), nie zamrażnięta.

powierzchnia mebli: musi być wyszlifowana (grubość papieru P 180) – pył należy dokładnie usunąć.

nanoszenie narzędziami: natrysk pistoletem

ilość powłok: 2 warstwy

właściwa warstwa aplikacji: 50g/m² przy 2 powłokach

dokładnie wymieszać: przed nanoszeniem

gotować do nanoszenia: nie rozcieńczać

straty przy aplikacji pistoletem: 8-15%

dostępne kolory: bezbarwny, sosna, dąb, modrzew, teak, świerk, cedr, biały

METODA APLIKACJI

I OPCJA (efekt lazury kolorystycznej– widoczne usłojenie drewna)

1. Pierwsza aplikacja (np. 5709 + 5709)

nałożyć około 35-40g/m²,

suszenie: około 2-3 godzin w pokojowej temperaturze/ około 1 godziny w temperaturze 50 stopni C.

Gotowy do szlifowania po 6-8 godzinach / 2-3 godzinach.

2. pośrednie szlifowanie

papier o grubości P220 lub cieńszy

3. Druga aplikacja (np. 5709 + 5709)

nałożyć około 35-40 g/m²,

suszenie: około 2,5 godzin w temperaturze pokojowej/ około 1 godziny w temperaturze 50 stopni C; po 12 godzinach można użytkować



Przedstawiciel Generalny Polska:

NOBLESS Polska ul. Firlika 18a, 60-692 Poznań
tel.: +48 61 84 25 777, +48 61 84 79 597
fax: +48 61 84 29 023, kom. +48 516 020 285
<http://www.osmo.com.pl>, e-mail: info@osmo.com.pl

PARAMETRY NATRYSKU

Metoda Airless/Air-Coat

Ciśnienie: około 80 - 120 bar

Ciśnienie powietrza w metodzie Air-Coat: około 1 - 2,5 bar

Dysza:

Kąt natrysku: około 20 - 40°

Wielkość dyszy: około 1,2 - 1,5 mm

Powyższe parametry są uzależnione między innymi od metody pracy obsługujących/maszyn, wyposażenia oraz stanu danego urządzenia jak i rodzaju i formy mechanizmu. Parametry te muszą być w każdym przypadku korygowane, względnie dopasowywane.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI:

Narzędzia należy czyścić rozpuszczalnikiem do wosków przemysłowych 8004.