



Przedstawiciel Generalny Polska:

**NOBLESS Polska** ul. Firlika 18a, 60-692 Poznań

tel.: +48 61 84 25 777, +48 61 84 79 597

fax: +48 61 84 29 023, kom. +48 516 020 285

http://www.osmo.com.pl, e-mail: info@osmo.com.pl

## **KARTA APLIKACJI: PRZEMYSŁOWY WOSK DEKORACYJNY BEZBARWNY ( 3063, 3064 )**

**zastosowanie:** wewnętrzne

**możliwość uzyskania barwy:** tak poprzez dodanie 10-15% lazury wewnętrznej ( 3111, 3143 itd. ) do w/w przemysłowego wosku dekoracyjnego ( 3063, 3064 )

**zalecana do:** wszystkich gatunków drewna wewnątrz pomieszczeń, gdzie wymagane są trwałe, łatwe w pielęgnacji i odporne na zużycie powierzchnie takie jak schody, meble, blaty stołowe itd. Szczególnie dobrze nadające się do zastosowania w wilgotnych pomieszczeniach jak łazienka czy kuchnia.

**przygotowanie powierzchni:** powierzchnia drewna musi być czysta, sucha (maksymalna wilgotność 20%), nie zamrażnięta.

**powierzchnia mebli:** musi być wyszlifowana (grubość papieru P 180) – pył należy dokładnie usunąć.

**nanoszenie narzędziami:** natrysk pistoletem, szczotka, szmatka

**ilość powłok:** 2 warstwy

**właściwa warstwa aplikacji:** 80g/m<sup>2</sup> przy 2 powłokach

**dokładnie wymieszać:** przed nanoszeniem

**straty przy aplikacji pistoletem:** 8-15%

### **METODA APLIKACJI**

OSMO Przemysłowy Wosk Dekoracyjny jest gotowy do użycia od razu po otwarciu opakowania. Nie rozrzedzać. Dobrze wymieszać. Ilość nakładanego produktu zależy od rodzaju drewna i pożądanego wykończenia. Standardowe pokrywanie:

#### **I OPCJA ( efekt bezbarwny )**

##### 1. Pierwsza aplikacja ( 3063 lub 3064 )

nałożyć około 35-40g/m<sup>2</sup>,

suszenie: około 2-3 godzin w pokojowej temperaturze/ około 1 godziny w temperaturze 50 stopni C.

Gotowy do szlifowania po 6-8 godzinach / 2-3 godzinach.

##### 2. pośrednie szlifowanie

papier o grubości P220 lub cieńszy

##### 3. Druga aplikacja ( 3063 lub 3064 )

nałożyć około 35-40 g/m<sup>2</sup>,

suszenie: około 2,5 godzin w temperaturze pokojowej/ około 1 godziny w temperaturze 50 stopni C; po 12 godzinach można użytkować.



Przedstawiciel Generalny Polska:

**NOBLESS Polska** ul. Firlika 18a, 60-692 Poznań  
tel.: +48 61 84 25 777, +48 61 84 79 597  
fax: +48 61 84 29 023, kom. +48 516 020 285  
<http://www.osmo.com.pl>, e-mail: [info@osmo.com.pl](mailto:info@osmo.com.pl)

## **II OPCJA ( efekt lazury kolorystycznej– widoczne usłojenie drewna )**

### **1. Pierwsza aplikacja ( np. 3143 + 3063 lub 3064 )**

nałożyć około 35-40g/m<sup>2</sup>,  
suszenie: około 2-3 godzin w pokojowej temperaturze/ około 1 godziny w temperaturze 50 stopni C.  
Gotowy do szlifowania po 6-8 godzinach / 2-3 godzinach.

### **2. pośrednie szlifowanie**

papier o grubości P220 lub cieńszy

### **3. Druga aplikacja ( np. 3143 + 3063 lub 3064 )**

nałożyć około 35-40 g/m<sup>2</sup>,  
suszenie: około 2,5 godzin w temperaturze pokojowej/ około 1 godziny w temperaturze 50 stopni C; po 12 godzinach można użytkować

## **PARAMETRY NATRYSKU**

### **Metoda Airless/Air-Coat**

Ciśnienie: około 80 - 120 bar

Ciśnienie powietrza w metodzie Air-Coat: około 1 - 2,5 bar

### **Dysza:**

Kąt natrysku: około 20 - 40°

Wielkość dyszy: około 0,28 – 0,33 mm względnie 0,011 – 0,013 cala

Powyższe parametry są uzależnione między innymi od metody pracy obsługujących/maszyn, wyposażenia oraz stanu danego urządzenia jak i rodzaju i formy mechanizmu. Parametry te muszą być w każdym przypadku korygowane, względnie dopasowywane.

## **CZYSZCZENIE NARZĘDZI:**

Narzędzia należy czyścić rozpuszczalnikiem do wosków przemysłowych 8004.